



ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА РАБОТЫ

- Очистка воздуха в газофльтрационных установках ЛЕГЕНД А происходит путем поглощения удаляемых из воздуха растворимых веществ и компонентов в объеме специально подобранного раствора.
- Поглощающий раствор размещается в баке нижней части фильтра. С помощью насоса раствор подается в верхнюю часть фильтра – блок массообменной насадки, которая занимает значительную часть внутреннего пространства фильтрующей камеры.
- На развитой поверхности массообменной насадки происходит эффективное распределение раствора для его последующего контакта с очищаемым воздухом.
- Корпус фильтра, в том числе массообменная насадка, выполнены из стойких к агрессивным средам полимерных материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Производительность, м ³ /ч	Общие габариты (max)			Сопротивление, Па
		Высота, мм	Длина, мм	Ширина, мм	
ЛЕГЕНД А - 1	500	1280	1020	1000	не более 500 - 750
ЛЕГЕНД А - 2	1000	1500	1300	1000	
ЛЕГЕНД А - 3	3000	1900	2276	1600	
ЛЕГЕНД А - 4	5000	2150	2276	1800	
ЛЕГЕНД А - 5	10000	2200	1591	2000	
ЛЕГЕНД А - 6	15000	2300	1591	2100	
ЛЕГЕНД А - 7	20000	2450	1591	2200	
ЛЕГЕНД А - 8	25000	2450	1690	2350	
ЛЕГЕНД А - 9	30000	2500	1950	2450	
ЛЕГЕНД А - 10	35000	2500	2400	2450	
ЛЕГЕНД А - 11	40000	2500	4826	2450	
ЛЕГЕНД А - 12	45000	2500	5126	2450	

